

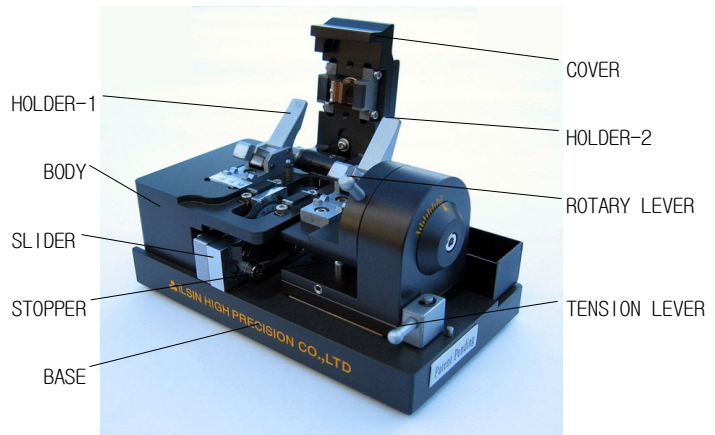
### ◎ 사용 시 안전수칙 및 주의사항

- 사용하기 전에 이 취급 설명서의 내용을 충분히 이해한 후 사용하시기 바랍니다.
- 취급설명서는 항상 제품과 함께 보관하여 주시기 바랍니다.
- 사용 시 다음사항에 주의하여 신체의 위험과 재산상의 손해를 미연에 방지하고 안전하고 유익하게 사용할 수 있도록 하여 주시기 바랍니다.

1. 본 기기는 물에 젖지 않도록 주의하여 주시기 바랍니다.
2. 습기나 먼지가 많은 장소에 보관하면 고장의 원인이 될 수 있으므로 적절한 장소에 보관하여 주시기 바랍니다.
3. 본 제품은 고온에 의해 변형될 수 있으므로 상온에서 보관, 사용하시기 바랍니다.
4. 본 제품은 진동 및 충격으로 인한 고장이 발생할 수 있으므로 주의하여 주시기 바랍니다.
5. Blade 교환 시 적절한 공구를 사용하여 주십시오. 또한, Blade 교환 시 볼트를 정확히 체결하여 주십시오.
6. 광 Fiber 절단 시 피복 제거 길이는 30mm~50mm정도로 탈피 하십시오.
7. 본 기기 청소 시 고무 부위에 알콜 외 아세톤 등의 유기용제는 절대 사용하지 말아 주십시오.

### ◎ 제품의 구성 및 각부 명칭

제 품 구 성
CLEAVER MAX CI-08 조립체
보관용 BOX
육각렌치 셋트
핀 셋
취급 설명서
쓰레기통



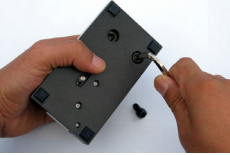



### ◎ 광 Fiber의 절단 작업순서

<p>1. 그림과 같이 초기상태에서 광섬유의 피복을 탈피한다. (탈피길이 : 30~50mm)</p>		<p>2. 탈피된 광섬유를 holder-2에 먼저 고정하고 광섬유가 느슨하지 않게 holder-1을 덮어 고정한다.</p>	
<p>3. tension lever를 시계 방향으로 90° 회전시켜 장력을 유지시킨다.</p>		<p>4. rotary lever를 stopper에 고정될때 까지 아래로 내려 셋팅 된 각도를 유지시킨다.</p>	
<p>5. cover에 힘을 실어 광섬유를 절단시킨 후 cover를 열고 광섬유를 천천히 꺼낸다. 이때 광섬유에 이물질이 묻지 않도록 주의한다.</p>		<p>6. 위 과정과 반대로 초기상태로 되돌리며 절단된 광섬유를 탈거한다. 이때 광섬유 및 절단날에 의해 손에 상처를 입을 위험이 있으므로 특히 주의한다. 원하는 절단각을 얻기 위해서는 각 조작과정에 세심한 주의를 요한다.</p>	




## ◎ 절단칼날 조정 및 교환법

- 절단칼날에는 1~16까지의 절단위치가 표시되어 있습니다.
- 정상적인 절단이 되지 않을 때는 절단칼날의 날 부위 및 상하 고무 Pad를 알콜을 적신 면봉으로 청소해 주십시오.  
(단, 고무 Pad 청소시 아세톤, 솔벤트등의 사용을 금합니다.)
- 그래도 절단이 안될 경우에는 절단 절단칼날의 수명이 다됐으므로, 절단칼날의 위치를 변경하여 주시기 바랍니다.  
절단칼날의 Setting은 3 Position으로 구성되어 있으며, 다음 순서에 의해 절단칼날을 조정해 주십시오.





### A. 절단칼날의 절단부위(1~16) 변경방법

<p>1) 그림과 같이 본체 덮개를 열고 절단 날 조립체를 최대한 밀어 손으로 잡아 고정한다.</p>		<p>2) 몸체 바닥에 렌치가 그림과 같이 삽입되어 있으므로 꺼내어 사용한다.</p>	
<p>3) 육각렌치로 그림과 같이 셋트스크류를 적당히 풀어준다.</p>		<p>4) 면봉으로 절단날의 눈금 숫자가 크게 되도록 반시계 방향으로 한눈금씩 돌려준다. 고정은 역순으로 행한다.</p>	

### B. 절단칼날의 3 Position(CAM) 변경방법

<p>1) 그림과 같이 본체를 잡은 후 육각 렌치로 셋트스크류를 적당히 풀어준다.</p>		<p>2) 제품의 바닥면에 그림과 같이 육각렌치로 셋트스크류를 적당히 풀어준다.</p>	
<p>3) -자 드라이버로 캠을 시계방향으로 한눈금 돌려준다. 한눈금 돌릴때 칼날은 0.05mm 상승하며 두 번까지 Setting이 가능하다. 3 Position 까지 모두 사용한 절단칼날은 교환을 하여야 한다. 절단칼날의 교환은 매우 중요하므로 가능한 서비스 센터를 이용한다.</p>			

### C. 절단칼날 교환방법

<p>1) 그림과 같이 본체를 잡은 후 육각 렌치로 셋트스크류를 적당히 풀어준다.</p>		<p>2) 제품의 바닥면에 그림과 같이 육각렌치로 셋트스크류를 적당히 풀어준다.</p>	
<p>3) 바닥면의 렌치볼트를 캠에 돌려 넣은 다음 집게로 볼트를 당겨 내어 캠을 슬라이더에서 탈거한다. 또한 칼날을 몸체 상부쪽으로 탈거한다.</p>		<p>4) 그림과 같이 칼날을 교환한다. 이때 칼날에 손상이 가지 않도록 극도로 주의한다. 캠을 분해의 역순으로 조립한다.</p>	

## ◎ 장력조정 방법 및 회전각 조정 방법

<p>1. 장력조정</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 그림과 같이 base 하부의 렌치 볼트를 살짝 풀고 렌치를 볼트에 꽂은 후 좌우로 이동시켜 tension량을 조절한다.</li> <li>- 좌로이동 : tension량 감소</li> <li>- 우로이동 : tension량 증가</li> </ul>		<p>2. 회전각 조정</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1.5mm 렌치를 사용하여 셋트스크류를 풀고 우측의 눈금을 확인하여 회전시킨 후 셋트스크류를 조인다. (회전각과 절단각은 비례관계로 회전각이 클수록 절단각이 커진다.)</li> </ul>	
---	---	--	---