



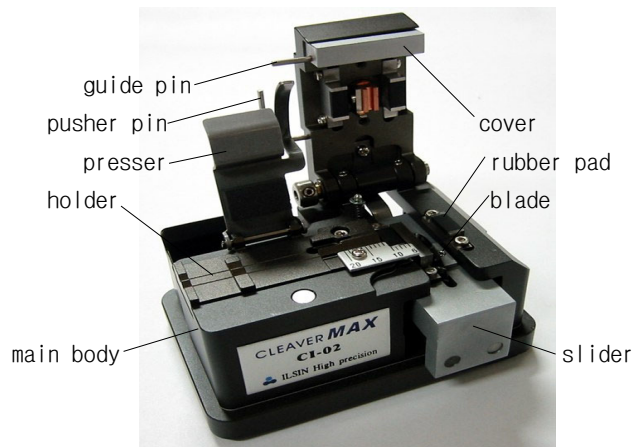
사용 시 안전수칙 및 주의사항

- 사용하기 전에 이 취급 설명서의 내용을 충분히 이해한 후 사용하기 바랍니다.
- 취급 설명서는 항상 제품과 함께 보관하여 주시기 바랍니다.
- 사용 시 다음 사항에 주의하여 신체의 위험과 재산상의 손해를 미연에 방지하고 안전하고 유익하게 사용할 수 있도록 하여 주시기 바랍니다.
- 본 기기는 물이 젖지 않도록 주의하여 주시기 바랍니다.
- 습기나 먼지가 많은 장소에 보관하면 고장의 원인이 될 수 있으므로 적절한 장소에 보관하여 주시기 바랍니다.

- 본 제품은 고온에 의해 변형될 수 있으므로 상온에서 보관, 사용하기 바랍니다.
- 본 제품은 진동 및 충격으로 인한 고장이 발생할 수 있으므로 주의하여 주시기 바랍니다.
- 다심 Holder 교환 시 적절한 공구(1.5mm 육각렌치)를 사용하여 주십시오.
또한 Holder 교환 시 볼트를 정확히 체결하여 주십시오.
- 광 Fiber 절단 시 피복 제거 길이는 목표 절단 길이보다 최소 14mm이상 크게 하여 주십시오.
- 본 기기 청소 시 고무 부위에 알콜 외 아세톤 등의 유기용제는 절대 사용하지 말아 주십시오.

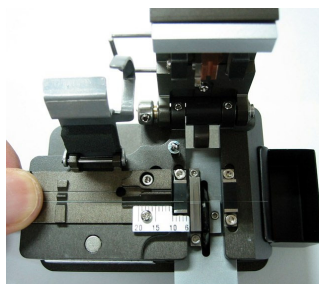
◎ 제품의 구성 및 각부 명칭

구 성
CLEAVER MAX 조립체
Fiber Holder(단심용)
보 관 용 B O X
취 급 설 명 서
육 각 렌 치 (1.5mm)
Wastebasket

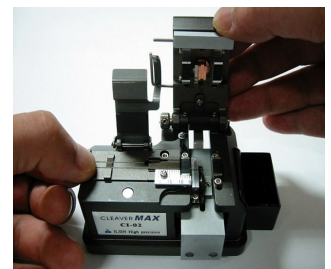


◎ 광 Fiber의 절단 작업 순서

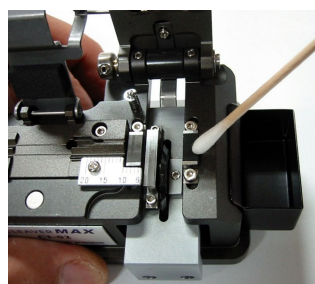
1. 본체 덮개를 열고 피복이 탈피된 광 Fiber를 절단 길이에 맞추어 Setting 한다. 이때, 광 Fiber의 절단 길이가 정확히 Setting 되었는지 눈금자로 확인한다.



2. 덮개를 덮어 광 Fiber를 절단한다. 이때, 확실한 절단을 위해 덮개에 힘을 실어 절단한다. 덮개를 열고, 광 Fiber를 천천히 꺼낸다. 이때, 광 Fiber에 먼지나 이물질이 묻지 않도록 주의한다.



3. 다음 작업을 위하여 절단된 광 Fiber의 찌꺼기를 제거한다. 이때, 광 Fiber 및 절단날에 의해 손에 상처를 입을 위험이 있으므로 특히 주의한다.



◎ 절단칼날 조정법

- 절단칼날에는 1~16까지의 절단위치가 표시되어 있습니다.
- 정상적인 절단이 되지 않을 때는 절단칼날의 날 부위 및 상하 고무 Pad를 알코올을 적신 면봉으로 청소해 주십시오. (단, 고무 Pad 청소시 아세톤, 솔벤트등의 사용을 금합니다.)
- 그래도 절단이 안될 경우에는 절단 절단칼날의 수명이 다됐으므로, 절단칼날의 위치를 변경하여 주시기 바랍니다. 절단칼날의 Setting은 3 Position으로 구성되어 있으며, 다음 순서에 의해 절단칼날을 조정해 주십시오.

A. 절단칼날의 절단부위(1~16) 변경방법

<p>1) 그림과 같이 본체 덮개를 열고 절단날 조립체를 최대한 앞쪽으로 밀어 손으로 잡아 고정한다.</p>	<p>2) 캠 좌측과 슬라이더 후면의 위쪽 셋트스크류를 육각렌치로 살짝 풀어준다.</p>
<p>3) 면봉으로 절단날의 눈금 숫자가 크게 되도록 반시계 방향으로 돌려준다. 제품 출하 시 “1”에 고정되어 있으므로 “1”의 우측에 표시된 “2”의 정점 위치에 고정한다. (절단날은 매우 날카로우므로 손이 닿지 않도록 주의한다.)</p>	<p>4) 2)항의 역순으로 양쪽 셋트스크류를 적당한 힘으로 조여준다.</p>

B. 절단칼날의 3 Position(CAM) 변경방법

<p>1) 그림과 같이 본체 덮개를 열고 절단날 조립체를 최대한 앞쪽으로 밀어 손으로 잡아 고정한다.</p>	<p>2) 캠 좌측과 슬라이더 후면의 위쪽 셋트스크류를 살짝 풀고, -자 드라이버로 캠(cam)을 그림과 같이 시계 방향으로 한눈금 돌려준다. 한눈금 돌릴 때 칼날은 0.05mm상승 하며 두 번까지 Setting 이 가능하다.</p>
<p>3) 양쪽 셋트스크류를 적당한 힘으로 조여 고정한다. 3 Position까지 모두 사용한 절단칼날은 교환을 하여야 한다. 절단칼날의 교환은 매우 중요하므로 가능한 서비스 센터를 이용한다.</p>	

C. 절단칼날 교환방법

<p>1) 몸체를 그림과 같이 잡은 후, 캠 좌측과 슬라이더 후면의 위쪽 셋트스크류를 풀고 바닥면의 볼트를 이용하여 캠(cam)중앙에 나사를 돌려 넣어 캠(cam)을 집게로 당겨 분해한다.</p>	<p>2) 몸체를 그림과 같이 잡은 후, 절단날을 위쪽으로 빼낸다. 이때, 칼날에 의해 손에 상처를 입을 위험이 있으므로 특히 주의한다.</p>
<p>3) 새로운 칼날 및 절단날 조립체에 이물질이 묻지 않도록 깨끗이 닦은 후 1), 2)항의 역순으로 조립한다. 이때, 칼날의 눈금 숫자를 “1”에 고정되었는지 확인하고, 양쪽 2곳의 고정나사를 똑같은 힘으로 조여준다.</p>	

< 절단칼날 수명 요약 >

- ① 절단칼날 절단부위 변경(16부위) → ② 절단칼날 1 Position 변경→
- ③ 절단칼날 절단부위 변경(16부위) → ④ 절단칼날 1 Position 변경→
- ⑤ 절단칼날 절단부위 변경(16부위) → ⑥ 절단칼날 교환 (서비스 센터)

※ 주 의 : 제품의 수리를 위하여 볼트 및 기타 고정구를 절대 만지지 말아 주십시오.