



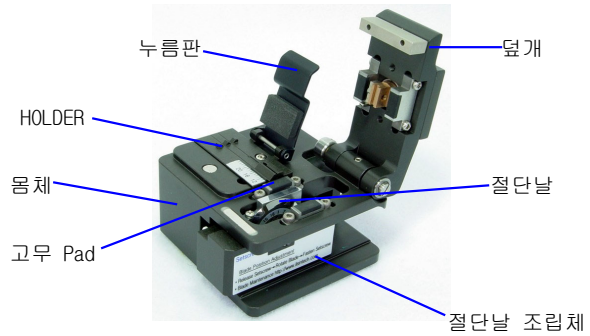
**사용 시 안전수칙 및 주의사항**

- 사용하기 전에 이 취급 설명서의 내용을 충분히 이해한 후 사용하기 바랍니다.
- 취급 설명서는 항상 제품과 함께 보관 하여 주시기 바랍니다.
- 사용 시 다음 사항에 주의하여 신체의 위험과 재산상의 손해를 미연에 방지하고 안전하고 유익하게 사용할 수 있도록 하여 주시기 바랍니다.
- 본 기기는 물이 젖지 않도록 주의하여 주시기 바랍니다.

- 습기나 먼지가 많은 장소에 보관하면 고장의 원인이 될 수 있으므로 적절한 장소에 보관하여 주시기 바랍니다.
- 본 제품은 고온에 의해 변형될 수 있으므로 상온에서 보관, 사용하기 바랍니다.
- 본 제품은 진동 및 충격으로 인한 고장이 발생할 수 있으므로 주의하여 주시기 바랍니다.
- 다심 Holder 교환 시 적절한 공구(1.5mm 육각렌치)를 사용하여 주십시오.  
또한, Holder 교환 시 볼트를 정확히 체결하여 주십시오.
- 광 Fiber 절단 시 피복 제거 길이는 목표 절단 길이보다 최소 12mm 이상 크게하여 주십시오.
- 본 기기 청소 시 고무 부위에 알콜 외 아세톤 등의 유기용제는 절대 사용하지 말아 주십시오.

**제품의 구성 및 각부 명칭**

구 성
CLEAVER MAX 조립체
Fiber Holder (단심용)
보 관 용 주 머 니
취 급 설 명 서
육 각 렌 치 (1.5mm)



**작업 순서(광 Fiber의 절단)**


<p>1. 본체 뒷개를 열고 피복이 탈피 된 광 Fiber를 절단 길이에 맞추어 Setting 한다 이때, 광 Fiber의 절단 길이가 정확히 Setting 되었는지 눈금자로 확인한다. CI-01-B의 경우 칩 배출이 되도록 탈피길이를 확보한다.</p>		<p>2. 누름판을 덮는다.</p>	
<p>3. 본체 뒷개를 덮는다. 광 Fiber의 끝이 고무 Pad 밖으로 정확히 일직선으로 나왔는지 확인한다.</p>		<p>4. 절단날 조립체를 뒤쪽으로 부드럽게 밀어 멈추게 한다</p>	
<p>5. 본체 뒷개를 연다. CI-01-B는 뒷개를 연 후 칩 제거 장치의 버튼을 눌러 칩을 배출 한다.</p>		<p>6. 누름판을 연다.</p>	
<p>7. 광 Fiber를 천천히 꺼낸다. 이때, 광 Fiber에 먼지나 이물질이 묻지 않도록 주의한다.</p>		<p>8. 다음 작업을 위하여 절단 된 광 Fiber의 찌꺼기를 제거한다. 이때, 광 Fiber 및 절단날에 의해 손에 상처를 입을 위험이 있으므로 특히 주의한다. ※ CI-03-B의 경우 칩통에 광섬유가 찰 경우 비워준다.</p>	

## ◎ 절단칼날 조정 및 교환법




- 절단 칼날에는 1~16까지의 절단위치가 표시되어 있습니다.
- 정상적인 절단이 되지 않을 때는 절단날의 날 부위 및 상하 고무 Pad를 알콜을 적신 면봉으로 청소해 주십시오.  
(단, 고무 Pad 청소 시 아세톤, 솔벤트 등의 사용을 금합니다.)
- 그래도 절단이 안 될 경우에는 절단 절단날의 수명이 다 하였으므로 다음 순서에 의해 절단날의 위치를 변경하여 주시기 바랍니다.

※ CI-01-B의 BLADE의 변경 및 교환 시 칩제거 장치를 본체에서 탈거한 후 다음의 A,B,C 항목과 같이 조작한다.

### A. 절단칼날의 절단부위(1~16) 변경방법

<p>1. 그림과 같이 본체 덮개를 열고 절단날 조립체를 최대한 밀어 손으로 잡아 고정한다. CI-01-B의 경우 그림과 같이 탈거한다.</p> 	<p>2. 몸체 바닥에 렌치가 그림과 같이 삽입되어 있으므로 꺼내어 사용한다.</p> 
<p>3. 육각렌치로 그림과 같이 셋트스크류를 적당히 풀어준다.</p> 	<p>4. 면봉으로 절단날의 눈금 숫자가 크게 되도록 반시계 방향으로 한눈금씩 돌려준다. 고정은 역순으로 행한다.</p> 

### B. 절단칼날의 3 Position(CAM) 변경방법

<p>1. 그림과 같이 본체를 잡은 후 육각렌치로 셋트스크류를 적당히 풀어준다. CI-01-B의 경우 그림과 같이 탈거한다.</p> 	<p>2. 제품의 바닥면에 그림과 같이 육각렌치로 셋트스크류를 적당히 풀어준다.</p> 
<p>3. -자 드라이버로 캠을 시계방향으로 한눈금 돌려준다. 한눈금 돌릴때 칼날은 0.05mm 상승하며 두 번까지 Setting이 가능하다. 3 Position 까지 모두 사용한 절단칼날은 교환을 하여야 한다. 절단칼날의 교환은 매우 중요하므로 가능한 서비스 센터를 이용한다.</p> 	

### C. 절단칼날 교환방법

<p>1. 그림과 같이 본체를 잡은 후 육각렌치로 셋트스크류를 적당히 풀어준다. CI-01-B의 경우 그림과 같이 탈거한다.</p> 	<p>2. 제품의 바닥면에 그림과 같이 육각렌치로 셋트스크류를 적당히 풀어준다.</p> 
<p>3. 바닥면의 렌치볼트를 캠에 돌려 넣은 다음 집게로 볼트를 당겨내어 캠을 슬라이더에서 탈거한다. 또한 칼날을 몸체 상부쪽으로 탈거한다.</p> 	<p>4. 그림과 같이 칼날을 교환한다. 이때 칼날에 손상이 가지 않도록 극도로 주의한다. 캠을 분해의 역순으로 조립한다.</p> 

#### < 절단칼날 수명 요약 >

- ① 절단칼날 절단부위 변경(16부위) → ② 절단칼날 1 Position 변경→
- ③ 절단칼날 절단부위 변경(16부위) → ④ 절단칼날 1 Position 변경→
- ⑤ 절단칼날 절단부위 변경(16부위) → ⑥ 절단칼날 교환 (서비스 센터)

※ 주 의 : 제품의 수리를 위하여 볼트 및 기타 고정구를 절대 만지지 말아 주십시오.