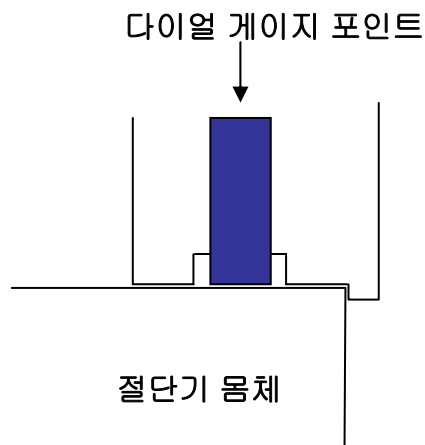


BHS-01 다이얼 게이지를 이용한 절단기 블레이드 높이 조정 방법

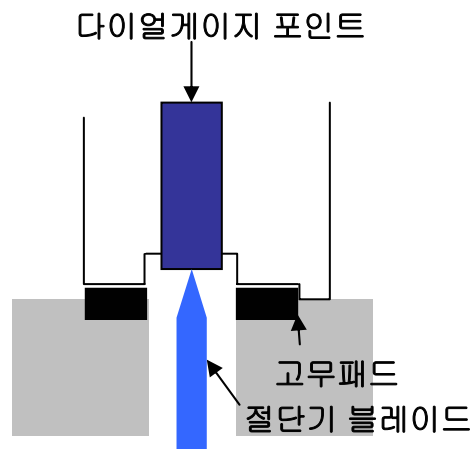
1. 다이얼 게이지를 절단기의 편평한 옆면 위에 올려 놓는다.



2. 다이얼 게이지 0점 커버를 좌우로 움직여 0 점을 맞춘다.



3. 그림과 같이 게이지를 절단기의 고무 블록 위에 올려 놓는다.
4. 블레이드 슬라이더를 전 후로 밀면서 다이얼 게이지의 눈금을 +쪽으로 **0.04~0.06mm**로 맞춘다.
(단, 리본 광섬유 절단의 경우 **0.10mm** 으로 맞춘다.)



5. 절단 칼날 높이 조정은 절단 칼날 **CAM** 변경 방법을 따른다.